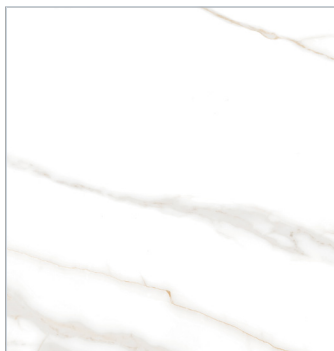
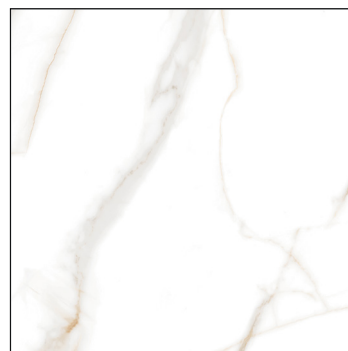




## 60x60 cm POMPEII

### Recomendaciones de Uso

**Uso:** Piso / Muro  
**Tipo:** Porcelánico Esmaltado  
**Lugar de uso:** Residencial Comercial  
**Acabado:** Vitrificado Pulido  
**Variación de tono:** V2  
**Impresión:** Digital Inkjet  
**Terminado:** Rectificado  
**Contenido por caja:** 1.80 m<sup>2</sup>  
**Cantidad:** 5 pzas  
**Peso:** 34.5 kg



### Características Técnicas

| Propiedades físicas, resistencia |       |                         |                 |                   |                          |                               |                             |                               |                       |                        |                         | Propiedades químicas, resistencia |                           |                                        |                                      |                                      |
|----------------------------------|-------|-------------------------|-----------------|-------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------|------------------------|-------------------------|-----------------------------------|---------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Formato                          | Color | Resistencia superficial |                 | Absorción de agua | Coefficiente de fricción | Resistencia a la rotura, en N | Modulo de ruptura, en N/mm² | Resistencia al choque térmico | Expansión por humedad | Resistencia al cuarteo | Resistencia a la helada | Resistencia al impacto            | Resistencia a las manchas | Productos caseros y sales para piscina | Baja concentración de ácidos y bases | Alta concentración de ácidos y bases |
| Centímetros                      |       | Rayado Mohs             | Desgaste P.E.I. | ISO 10545-3       | DIN 51130                | ISO 10545-4                   | ISO 10545-4                 | ISO 10545-9                   | ISO 10545-10          | ISO 10545-11           | ISO 10545-12            | ISO 10545-15                      | ISO 10545-14              | ISO 10545-13                           |                                      |                                      |
| 60x60                            |       | 8-9                     | III             | .48 %             | R9                       | 1783 N                        | 36 N/mm²                    | Resiste                       | Garantiza             | Resiste                | Resiste                 | Resiste                           | Clase 5                   | GA                                     | GLA                                  | GHA                                  |

### Recomendaciones de Colocación

- Verifique lote, calidad y calibre antes de iniciar la colocación
- Instale la junta o boquilla con una separación mínima de 2 mm, para corte recto 4 mm
- Siga el sentido u orden de colocación
- Para una correcta instalación, se recomienda el uso del Kit de Nivelación



Este informe sólo representa las características de las muestras sometidas a prueba, más no de la naturaleza de donde deriva y no podrá ser reproducido total o parcialmente sin la autorización por escrito del laboratorio. El aspecto del producto puede presentar variaciones del espectro, tono y textura respecto a lo expuesto, dependiendo del lote de producción. El ácido fluorhídrico ataca todos los productos cerámicos. Esta ficha sólo es aplicable a loseta de primera calidad; no es aplicable a las piezas complementarias.

LETSAC MÉXICO S. DE R.L. DE C.V., Prolongación Fulton # 2, Colonia La Loma, Tlalnepantla de Baz, Estado de México, C.P. 54060  
 Para mayor información escribanos a: [info@castel.com.mx](mailto:info@castel.com.mx) o llame al teléfono (52) 55 2451 3500 ext. 1211

©2026 Castel. Los productos ilustrados o exhibidos, pueden sufrir cambios sin previo aviso en su aspecto o partes como resultado de los procesos de mejora continua a que están sujetos; ésto sin aplicar mayor responsabilidad del fabricante o distribuidor.